

AM+Batt

flexibel & verlässlich

Ihr Spezialist für Batterien und Energiespeicherlösungen

FIRMENPRÄSENTATION
2026



UNSERE STANDORTE

- 📍 Primstal – Tholeyer Straße 32, 66620
 - 2.400 Palettenstellplätze
 - Moderne Büroflächen für über 60 Mitarbeitende

Standort: **Primstal** (Nähe A1)



Standort: **Theley**

- 📍 Theley – 66636
 - zusätzliche Lagerkapazitäten



Unsere Standorte sind optimal ausgestattet für Lagerung, Logistik und Kundenservice.



UNSERE KUNDENSEGMENTE

INDUSTRIE & FAHRZEUGE

**Automobil &
Automobilzulieferindustrie**

**Gabelstapler-Erstausrüster
& -händler**

**Hersteller & Importeure
leichter Elektrofahrzeuge**

**Logistik- & Transportunternehmen
LKW-Flotte**

HANDEL & SERVICE

Batteriefachhandel

**Arbeitsbühnen – Hersteller,
Vermieter & Service**

**Reinigungsmaschinen –
Hersteller, Händler & Service**

ÖFFENTLICH & WEITERE

**Krankenhäuser &
Reha-Einrichtungen**

Städte & Kommunen

**IT- & Telekommunikations-
branche**

Lebensmittelbranche



Unsere Stärke: Auf den Kundenbedarf zugeschnittene, wirtschaftliche und individuelle Lösungen



2026

ÜBER UNS

Die Mitarbeiter der AMBatt GmbH stehen für langjährige Erfahrung, technische Kompetenz und partnerschaftliche Zusammenarbeit im Bereich Batterietechnologie und Energiespeicherlösungen.

Mit über 40 Jahren Branchenerfahrung und zwei modernen Standorten in Primstal und Theley bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für Industrie, Gewerbe und Handel.

Unser Team aus engagierten und qualifizierten Mitarbeitenden arbeitet mit Leidenschaft daran, unseren Kunden zuverlässige Produkte und exzellenten Service zu bieten.

WIR STEHEN FÜR:

- ✓ Fachkompetenz und Innovation
- ✓ Loyalität und Flexibilität
- ✓ Kundenorientierung und Servicequalität

WERKSVERKAUF

- ✓ direkt Batterien kaufen oder abholen bei unserem Werksverkauf in Primstal

ÖFFNUNGSZEITEN:
Montag - Freitag: 8:00 bis 16:00 Uhr

„Wir zeigen Haltung und stehen zu unserem Wort.“



UNSERE PRODUKTE & LÖSUNGEN

- Block- und Starterbatterien
- Antriebsbatterien für Industrie und Mobilität
- Ladegeräte und USV-Systeme
- Industrielle Energiespeicherlösungen

- ✓ Eigene Batteriewerkstatt
- ✓ Service durch qualifizierte Monteure und Techniker
- ✓ Online-Shop für Geschäftskunden

LEISTUNGSSTARK. VIELSEITIG. ZUKUNFTSORIENTIERT



MARKEN & PARTNERSCHAFTEN



- **Trojan Master Distributor** für D | A | CH



- Autorisierter **Varta & Optima** Batterie-Spezialist



- **BSLBATT Master Distributor** für D | A | CH



- Autorisierter **Exide** Händler



WIR SETZEN AUF QUALITÄT, VERTRAUEN UND LANGFRISTIGE KOOPERATIONEN



UNSERE EIGENMARKE AMBatt

Hochwertige Batterielösungen für Industrie und Gewerbe unter eigener Marke



- ✓ Eingetragenes Markenschutzrecht
- ✓ Hohe Qualitätsstandards und Zuverlässigkeit
- ✓ Flexibilität in Produktentwicklung und Service
- ✓ Stärkung der Eigenständigkeit und Kundenbindung



PREMIUMKLASSE IN JEDER ZELLE





PREMIUM-EIGENMARKE

AM+Batt
flexibel & verlässlich



AM-P SERIE  **MADE IN USA**

DIE PREISGÜNSTIGE
ALTERNATIVE
AUS DEM HAUSE TROJAN



AM SERIE


LEOCH BATTERY
manufactured



2026

TRAKTIONSBATTERIEN

Panzerplattenbatterien (PzS) für anspruchsvolle Einsätze

Gabelstapler | Reinigungsmaschinen | Schlepper | Straßenfahrzeuge | FTS



Technische Daten

- ✓ **Spannungen:** 12 - 120 Volt
- ✓ **Kapazitäten:** 120 Ah bis 1.600 Ah
- ✓ **Trogtypen:** Metall oder Kunststoff
- ✓ **Normen:** DIN-Tröge und Sondertröge

Optionale Ausstattung

- Wassernachfüllsystem
- Elektrolytumwälzung
- Explosionsschutz (ATEX)
- Wartungsarme Ausführungen
- Wartungsfreie Ausführungen

PREMIUMKLASSE IN JEDER ZELLE



GEBRAUCHTBATTERIEN MIT GEWÄHRLEISTUNG

Kostenoptimierte Staplerbatterien für den bedarfsgerechten Einsatz

Gedacht für

- **Wenigläufer**
Fahrzeuge mit geringer täglicher Einsatzdauer und niedrigem Energiebedarf
- **Stand-by Geräte**
Reserve- und Ersatzfahrzeuge, die nur bei Bedarf eingesetzt werden
- **Saison-Maschinen**
Geräte mit unregelmäßigem Gebrauch über das Jahr verteilt

Das erwartet Sie

- **Kostenoptimierte Gebrauchtbatterien**
Professionell aufbereitete Batterien – deutlich günstiger als Neubatterien bei gleicher Bauform
- **Gewährleistung inklusive**
Geprüfte Batterien mit Gewährleistung – keine Ware ohne Absicherung
- **Reduzierte Leistung**
Nicht mehr die volle Kapazität einer Neubatterie – passend für moderate Anforderungen

GEBRAUCHT STATT NEU KAUFEN | kurzfristig · flexibel · verlässlich



VERMIETUNG VON TRAKTIONSBATTERIEN

Kurz- & Langzeitmiete für maximale Flexibilität im Fuhrpark

Gedacht für

- **Spitzenabdeckung**
Zusätzliche Batteriekapazität bei Auftragsspitzen und Mehrschichtbetrieb
- **Individuelle Lösungen**
Passende Batterie- und Ladetechnik für Ihren konkreten Anwendungsfall
- **Saisonal bedingter Bedarf**
Kapazität genau dann, wenn Ihr Saisongeschäft sie verlangt

Ihre Mietoptionen

- **Kurzzeitmiete**
Schnell verfügbar zur Überbrückung von Ausfällen und kurzen Einsätzen
- **Langzeitmiete**
Planbare monatliche Kosten ohne Investition in eigene Batterien
- **Optimierung des Fuhrparks**
Fahrzeugverfügbarkeit sichern und Kapital für andere Investitionen freihalten

FLEXIBILITÄT & OPTIMIERUNG DES FUHRPARKS | Kurz- & Langzeitmiete



LITHIUM-LÖSUNGEN

LiFePO₄ – Umrüstung und Neuausstattung

Vorteile der Lithium-Technologie

- ✓ **Zwischen- & Schnellladefähig**
Keine Schädigung durch Teilladungen /
in ca. 2 Stunden voll aufgeladen $\triangleq$ bei geeigneter
Ladetechnik- und Ladeinfrastruktur
- ✓ **Sehr hohe Energieersparnis LF $\approx$ 1,0**
Gegenüber konventionellen Ladegeräten
- ✓ **Wartungsfrei**
Kein Wasser nachfüllen, keine Säuredämpfe
- ✓ **4-fache Lebensdauer**
Gegenüber konventionellen Bleibatterien



Unser Lithium-Angebot

- ✓ Umrüstung bestehender Blei-Säure-Stapler auf LiFePO₄
- ✓ Neuausstattung mit Lithium-Traktionsbatterien
- ✓ Drop-in-Lösungen in vorhandene Tröge
- ✓ Integriertes BMS (Batteriemanagementsystem)
- ✓ Passende Lithium-Ladegeräte



SERVICE & DIENSTLEISTUNGEN

Rundum-Service aus einer Hand



Wartung & Reparatur

In unserer Werkstatt oder
beim Kunden vor Ort



Leistungsprüfung

Kapazitätsprüfungen und
Zustandsanalyse



Schnelle Lieferung

Kurze Lieferzeiten bei
gängigen Zellen & Batterien



Mietbatterien

Überbrückung bei Engpässen
oder saisonalen Spitzen



Technische Beratung

Individuelle Planung und
Optimierung Ihrer Flotte



Kauf, Mietkauf, Leasing

Flexible Finanzierungs-
modelle nach Bedarf



ALTBATTERIENRÜCKNAHME

Rücknahme aller Art von Blei-Batterien – mit zertifizierter Entsorgung



Wir organisieren die Rücknahme

- **Alle Arten von Blei-Batterien**
Traktions-, Starter- und stationäre Batterien – unabhängig vom Hersteller
- **Einzelzellen & komplette Tröge**
Ganze Batterien ebenso wie einzelne Zellen und Zellverbinder
- **Abholung beim Kunden**
Transport und Logistik organisieren wir auf Wunsch komplett

Fachgerechte Entsorgung

- **Nach gesetzlichen Vorgaben**
Entsorgung gemäß Batterieweis und Abfallrecht
- **Zertifizierte Verwertung**
Recycling über zugelassene Fachbetriebe – Blei bleibt im Kreislauf
- **Nachweis & Dokumentation**
Sie erhalten die erforderlichen Entsorgungsnachweise

Rücknahme aller Art von Blei-Batterien | fachgerecht · gesetzeskonform · dokumentiert



ORTSFESTE ANLAGEN & ENERGIESPEICHER

Ganzheitliche Lösungen über die Traktion hinaus



Energiespeicher (ESS)

Peak Shaving, PV-Eigenverbrauch maximieren, Strompreisoptimierung



USV-Anlagen

Unterbrechungsfreie Stromversorgung für IT, Industrie, Gesundheit



Gleichrichter

DC-Versorgung für Steuerungstechnik, Telekom, Umspannwerke



Sicherheitsbeleuchtung

Zentral- und Gruppenbatteriesysteme nach DIN EN 1838 / 50171

Batterietechnologien: VRLA / AGM / Gel | LiFePO4 | Nassbatterien (OPzS / OPzV / GroE)



2026

INDUSTRIELLE ENERGIESPEICHER SYSTEME

AM+Batt
flexibel & verlässlich

Ihre Energie. Ihre Unabhängigkeit.

Das intelligente Batteriespeicher-Komplettsystem - Speichern Sie Ihre Energie, senken Sie Ihre Kosten und machen Sie sich unabhängig von steigenden Strompreisen.

100% MADE IN EUROPE — QUALITÄT, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

SIEMENS

TAB 
Li-ion batteries

**LOXONE
SIEMENS**

WECHSELRICHTER
KACO Blueplanet 92TL3
Made in Germany

BATTERIESPEICHER
TAB Li-Ion H12.2
Made in Europe (Slowenien)

ENERGIEMANAGEMENT
Loxone Server — Siemens S7
Made in Germany (eigene Entwicklung)

01
Maximale
Unabhängigkeit

02
Kosten
nachhaltig senken

03
Lastspitzen
kappen

92 kW
Wechselrichter-
leistung

151 kWh
Nutzbare
Speicherkapazität

15 JAHRE
Design-
Lebensdauer

LFP
Premium
Zelltechnologie

ZUKUNFT GESTALTEN – MIT ENERGIE UND VERANTWORTUNG



2026

INDUSTRIELLE ENERGIESPEICHER SYSTEME

Dynamische Strompreise optimal nutzen - **Spotpreis-Optimierer**

Der Strompreis schwankt täglich stark (EPEX Day-Ahead). Ihr System erkennt diese Muster automatisch und handelt:

Nacht & Morgen

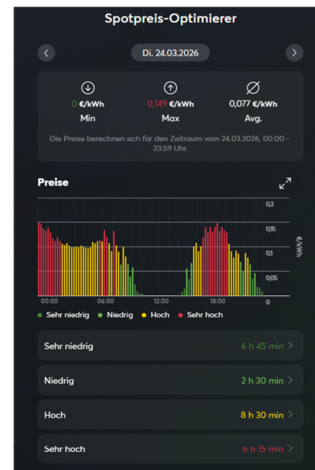
Moderate Preise > strategisches Verhalten
oder Laden nach Bedarf

Mittag

Oft niedrig durch hohe PV-Einspeisung
> **Laden!**

Abend (Peak)

Höchste Preise durch hohe Nachfrage
> **Entladen & sparen!**



APP-Kontrolle

- Steuerung & Visualisierung der Energieflüsse
- Integrierter Spotpreis-Optimierer
- Push-Benachrichtigungen & E-Mail-Info
- Remotezugriff auf das gesamte System

KONTAKT

**Ihr direkter
Ansprechpartner
für Energiespeicher**

Wilfried Latz

Ihr Ansprechpartner —
Batteriespeicher & Energiesysteme



Telefon
+ 49 (0)171 78 17 570



E-Mail
w.latz@ambatt.de



Webseite
www.ambatt.de

IHR ENERGIESPEICHER-PARTNER

⚡ Europäische
Qualität

⚡ Intelligente
Technologie

⚡ Maximale
Einsparung

⚡ Zukunftssichere
Investition



2026

MESSE & VERANSTALTUNGEN



Wir präsentieren unsere Produkte und Lösungen regelmäßig auf führenden Fachmessen der Batterie- und Energiespeicherbranche.



SEE YOU AT

CMS Berlin
Cleaning, Management, Services
23 – 26 September 2025

Wir freuen uns auf Ihren Besuch auf der CMS Berlin
mit allen Highlights der neuen Trojan Batterien
für professionelle Reinigungsmaschinen

AMBatt
flexibel & verlässlich

Halle 3.2
Stand 213

Block- und Starterbatterien + Antriebsbatterien
Ladegeräte + USV- & industrielle Speichersysteme

TROJAN
BATTERY COMPANY
TROJAN AES

BORN TO
LIFT

Wir freuen uns
auf euch!

INNOVATIONSTAG
Höhenzugangstechnik

am **20. & 21.05.2026**
im Hotelpark Hohenroda

- Innovativste Produkte der Höhenzugangstechnik
- Im Herzen Deutschlands mit guter Autobahnanbindung
- Freier Eintritt – keine Anmeldung erforderlich
- Kostenfreie Parkplätze direkt am Messegelände



2026

MESSE & VERANSTALTUNGEN



Anstehende Messe:



2026

GROSSES SORTIMENT – STARKE MARKEN



LITHIUM-
BATTERIEN



BLEI-SÄURE-
AGM & GEL-
BATTERIEN



INNOVATION & ZUKUNFT

- Ausbau digitaler Vertriebswege (Online-Shop)

www.ambatt.de

- Fokus auf nachhaltige Energiespeicherlösungen
- Investitionen in moderne Werkstatt- und Servicetechnologie
- Entwicklung neuer Produktlinien unter der Marke AMBatt

Unsere Vision: Energie intelligent und nachhaltig nutzbar machen.

ZUKUNFT GESTALTEN – MIT ENERGIE UND VERANTWORTUNG



AUSBILDUNG & NETZWERK

Wir sind Ausbildungsbetrieb, Netzwerken und Mitglied bei Creditreform



KONTAKT

Unsere Vertriebsmitarbeiter beraten Sie gerne persönlich
und erstellen ein individuelles Angebot
– abgestimmt auf Ihre Anforderungen.

AM+Batt
flexibel & verlässlich

Tholeyer Str. 32
66620 Nonnweiler-Primstal
+49 (0)6875 / 70098 0

info@ambatt.de
www.ambatt.de



FLEXIBEL & VERLÄSSLICH

